



INSURAL炉衬系统适用于铝铸造厂节约能耗并减少宕机时间

新闻稿
博肯 2017年7月

福士科为铝合金铸造厂应用的定量炉和低压机保温炉开发了新的保温内衬系统。该内衬系统基于福士科业已证实的INSURAL系列不浸润且保温性绝佳的预制耐火材料，可为铸造人带来多重利益。

在铝合金铸造厂选用的节能炉被广泛认为是一流的，然而这些炉子的效率往往由于炉衬的选择大打折扣。如今福士科可以提供一种新的由多个部件组装而成的高保温INSURAL炉衬。该炉衬预制成型，可以直接组装，它集节能、寿命长与抗氧化物集结等特点于一身。

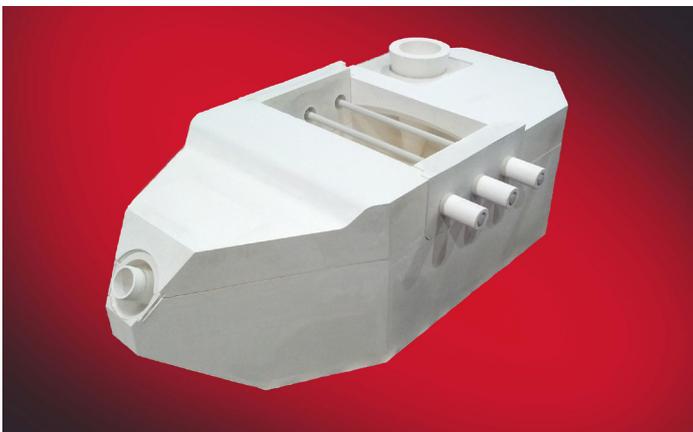
由于该炉衬系统的大部分部件为INSURAL预制件，因此可以在短短的3天内完成安装（在铸造厂或炉厂）。

与传统耐火材料制作的炉衬不同，它无需烧结！只需要预热并在使用温度下保温48小时后即可投入使用。

本INSURAL炉衬系统完全干燥，因此可以忽略新炉衬系统引起的吸氢，在安装完成后可以在较短的时间内获得稳定的密度当量。保温炉的宕机时间显著缩短且废品率升高的风险得以避免。由于其固有的不浸润性，刚玉瘤的生长得以减缓，清炉工作得以简化。

目标：快速转运。方案：干态安装INSURAL预制保温件。收益包括：

- + 无需烧结
- + 显著节能
- + 极其缓慢的刚玉瘤生长速度
- + 改善金属液品质
- + 安装调试后降低含氢量水平
- + 降低能耗峰值
- + 可现场安装或外场安装
- + 减少宕机时间
- + 立即达到稳定的密度
- + 易于清理



Contact:

